

## DATI TECNICI

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

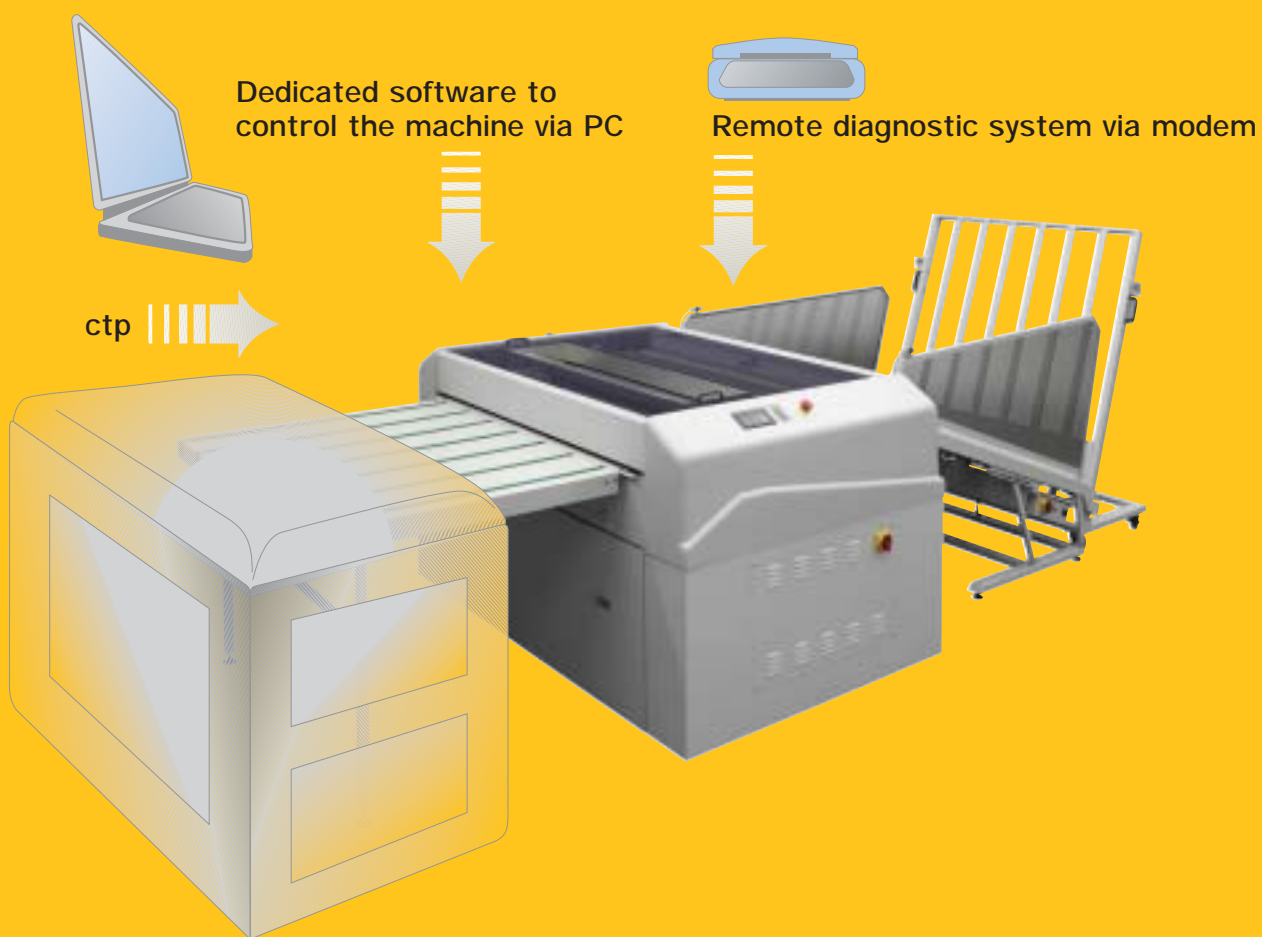
	Mod. 900	Mod. 1200	Mod. 1550
<b>Larghezza max. lastra</b> Max. plate width (mm)	mm 860	mm 1160	mm 1500
<b>Lunghezza min. lastra</b> Min. plate length (mm)	mm 320	mm 320	mm 320
<b>Spessore lastra</b> Plate thickness (mm)	mm 0,12/0,50	mm 0,12/0,50	mm 0,12/0,50
<b>Tempo d'immersione</b> Developing time (seconds)	sec. 15/90	sec. 15/90	sec. 15/90
<b>Capacità vasca sviluppo</b> Developer tank capacity (lt)	L 45	L 60	L 75
<b>Attacco dell'acqua</b> Water connection	3/4"	3/4"	3/4"
<b>Tubo di scarico</b> Drain tube	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
<b>Peso netto approssimativo</b> Approximate net weight (kg)	Kg 450	Kg 500	Kg 600
<b>Alimentazione elettrica</b> Electrical supply	208--240V V+T Assorb.15 Amp.	208--240V V+T Assorb.15 Amp.T	208--240V V+T Assorb.15 Amp.T
<b>Ciclo</b> Cycle	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
<b>Fusibili d'ingresso linea</b> Input line fuses	20 Amp. tipo 10,3x38	20 Amp. tipo 10,3x38	20 Amp. tipo 10,3x38
<b>Temperatura ambiente utilizzo</b> Required ambient temperature	15/30 °C	15/30 °C	15/30 °C

## DIMENSIONI

### DIMENSION

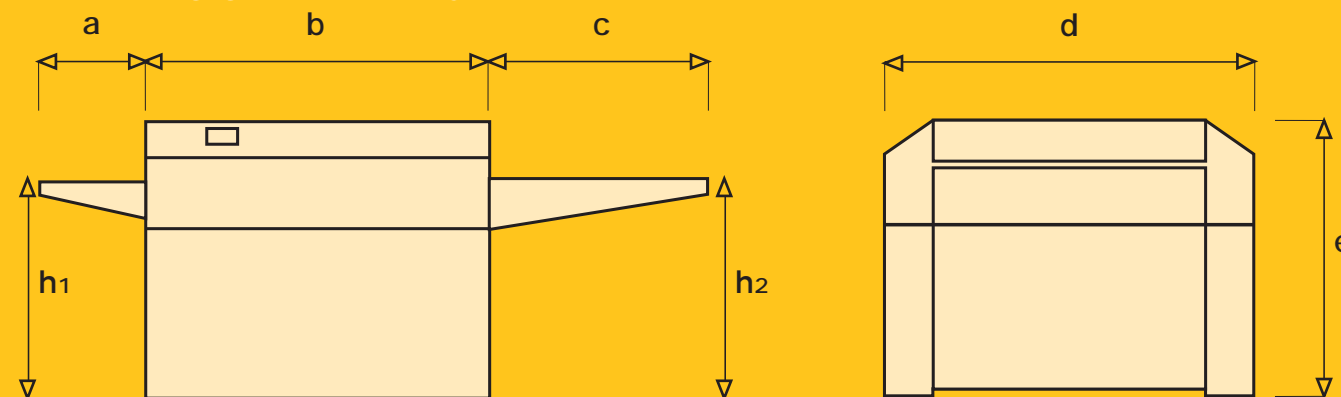
	Mod. 900	Mod. 1200	Mod. 1550
<b>a</b> (mm)	309	490	590
<b>b</b> (mm)	1240	1240	1240
<b>c</b> (mm)	900	1200	1550
<b>d</b> (mm)	1480	1780	2130
<b>e</b> (mm)	1030	1030	1030
<b>h1</b> (mm)	840/990	840/990	840/990
<b>h2</b> (mm)	845/995	845/995	845/995

- Altezza della macchina al netto dei piedi di supporto regolabili.
- Machine height net of adjustable support feet



## RIFERIMENTO DIMENSIONI

### DIMENSION REFERENCE



## CARATTERISTICHE

- 4 sezioni: sviluppo, lavaggio, gommatatura ed asciugatura
- Computer PLC e display grafico con tecnologia touch-screen.
- Caricamento automatico dello sviluppo nella vasca principale.
- Rigenerazione in cc/m<sup>2</sup> settabile in funzione della superficie lastra.
- Rigenerazione antiossidante in stand-by settabile in cc/m<sup>2</sup>.
- Rigenerazione week end cc/ora di fermo macchina.
- Accensione automatica a mezzo orologio di sistema.
- Tempo d'immersione lastra impostabile in secondi.
- Spazzola nella sezione sviluppo con regolazione
- Una spazzola sezione risciacquo.
- Controllo livelli tank di rigenerazione e gomma.
- Controllo livello vasca sviluppo.
- Rulli immersi nella sez. sviluppo per trasporto anche di piccoli formati.
- Gruppo refrigerante sviluppo.
- Gommatatura a ricircolo dal tank di origine.
- Filtratura dello sviluppo.
- Conta lastre totale, parziale + contaore.
- Temperatura asciugatura regolabile (2 potenze)
- Programma di movimentazione periodica dei rulli durante lo STAND-BY della macchina
- 2° ingresso per lavaggio e gommatatura
- Funzione di REVERS rotazione rulli di trasporto.

## OPTIONALS

Su richiesta del Cliente, la Macchina può essere dotata dei seguenti optional:

- Seconda spazzola nella sezione sviluppo (consigliata per lastre negative)
- Unità ricircolo acqua di lavaggio: L70 oppure L120
- Conduttivimetro per controllo efficienza sviluppo
- Scheda interfaccia per dialogo con CtP
- Sensore per rilevamento avvenuta uscita lastra
- Lavaggio automatico sezione gommatatura
- Vasca di contenimento liquidi a pavimento di sicurezza
- Tavolo ingresso versione Off-Line
- Tavolo uscita versione Off-Line
- Stacker con carrello raccogliatore, con cinghie di trasporto piatte e velocità regolabile
- Convogliatore con cinghie di trasporto per estrazione da CTP
- Collegamento a mezzo MODEM per diagnostica remota
- Software per gestione macchina da PC

## MACHINES SPECIFICATIONS

- 4 sections: developing, rinsing, gumming and drying
- Microprocessor PLC (Programmable Logical Controller) with touch-screen display
- High speed developer tank auto-fill
- Adjustable developing time displaying seconds in developer
- Automatic and adjustable developer replenishment (in cc/m<sup>2</sup>) according to the actual plate size
- Separate anti-ox replenishment setting options (in cc/m<sup>2</sup>)
- "Week-end" replenishment program (in cc per hour of machine in "sleep" mode)
- Adjustable developer temperature, controlled through chiller unit and heating element
- "Sleep" mode, with periodic rollers movement and automatic start-up of the machine at the time set (through internal clock)
- 1 bristle brush in the developing section (with adjustable independent speed and pressure calibration)
- Immersed roller set for small sized plates
- Developer filter
- 1 bristle brush in the rinsing section
- Low level control for the developer
- Empty replenisher cans alarm (developer and gum)
- Adjustable gumming time, with gum recirculation through the origin can
- Two dryer temperature settings
- Plate counter (partial and total) and working hour-meter
- "Stand-by" program, with periodic rollers movement and gum rollers reconditioning
- 2nd entry slot for re-washing and re-gumming, with automatic start
- Motor reverse function

## OPTIONALS

On customer's request, the machine can be equipped with the following options:

- 2nd bristle brush in the developing section (recommended for negative plates)
- Water recirculating units: 70 liters-120 liters
- Conductivity meter with inductive probe to check the developer efficiency, with values (in mS) displayed on the main screen
- Interface board with the CtP
- Jam detect device (output sensor)
- Automatic gum section cleaning device
- Drip tray
- Input table for offline work
- Output table for offline work
- Plate stacker with adjustable transport speed
- Conveyor for the plate transport from the CTP to the processor
- Remote diagnostic system via modem
- Dedicated software to control the machine via PC





La Macchina Sviluppatrice CTPSYSTEM è costruita nel rispetto delle norme:

- Norma CEI EN 60204-1 "Sicurezza del macchinario". Equipaggiamento elettrico delle macchine - parte 1: "Regole generali" (classificazione CEI 44-5), III edizione fascicolo 4455 (aprile 1998).
- Norma CEI EN 60950 "Apparecchiature per la tecnologia dell'informazione - Sicurezza" (classificazione CEI 74-2), IV Edizione Fascicolo 5927 (febbraio 2001).
- Certificazione CSA INTERNATIONAL in corso. Il suo utilizzo è rivolto principalmente alle Industrie Grafiche.

*The CTP SYSTEM Plate Processor has been manufactured in compliance with the following directives:*

- Regulation CEI EN 60204-1 "Security of machinery". Machines' electric equipment - part 1: general rules (CEI 44-5 classification), III edition file 4455 (April 1998).
- Regulation CEI EN 60950 "Machinery for information's technology - security" (CEI 74-2 classification), IV edition file 5927 (February 2001).
- CtP System processors complies with CE safety standards and are cCSAus certified. The use is mainly addressed to graphic arts industries.

Su richiesta del Cliente, la Macchina può essere dotata di unità di ricircolo acqua lavaggio da lt. 70 e lt. 120, con sistema di filtratura a carboni attivi.

*On customer's request, the machine can be equipped with a water recirculator (lt. 70 or lt. 120), with filtering system with 2 active carbon bags.*

Inoltre si possono richiedere spazzole sviluppo (dura, morbida o mollettone) in funzione delle varie emulsioni.

*Alternative types of developer brushes (hard, soft or molleton cover) available according to the different plate coatings.*



Egraf lineadue srl

via Torricelli, 48/50  
59011 Carmignano (Loc. Seano) Prato  
tel +39 055 8708366 tre linee r.a.  
fax +39 055 8708376  
e-mail: info@egraf.net  
ufftec@egraf.net

www.egraf.net

# CTP SYSTEM

sviluppatrice per lastre CTP termiche



www.netkomgroup.it - enricabergonzini@grafica

*the processor for  
CTP thermal plates*

